

Prozessintegration oder Einzelaufstellung

Verdichtung von großen Volumemengen

Fördertechnik

# Horizontale Kanalballenpressen

Prozessintegration oder Einzelaufstellung

Multifunktionales Erweiterungssystem

# Horizontale Ka

Multifunktionales

Verdichtung von großen Volumemengen

# Horizontale Kanalballenpressen

Serie **PRIMA**

## Solide und effizient

Die Kanalballenpressen der Serie PRIMA werden zur Verdichtung von großen Volumengen an Wertstoffen verschiedenster Fraktionen zu festen, formhaltenden Ballen mit einem vermarktungsfähigen Ballengewicht eingesetzt.

Die solide Bauweise der Maschinenserie garantiert eine hohe Einsatzqualität.

Die Beschickung kann manuell oder über verschiedenste Fördertechnik erfolgen. Entsprechend der Normenanforderungen der neuen Maschinenrichtlinie konstruiert, ausgestattet mit einer SPS-Steuerung (S7 von Siemens) ist die PRIMA optimal vorbereitet für alle Einsatzanforderungen. Für die PRIMA gibt es eine große Palette funktionaler Ergänzungen. Spätere optionale Anpassungen sind bereits in der Grundkonfiguration der Maschine berücksichtigt worden.

## Zeit- & Kostenvorteile

PRIMA-Kanalballenpressen sind schnell installiert und kurzfristig in Arbeitsprozesse integrierbar.

Kurze Rüstzeit beim Draht-Einlegen, schnelles und sicheres Reparieren von gerissenen Drähten außerhalb der Maschine, schnelles Reinigen durch erhöhten Grundrahmen, zeit- und kostensparende Wartungs- und Servicemöglichkeiten an der Maschine.

## Vielfache optionale Anpassungsmöglichkeiten

- Ölkühlung/ -heizung
- 3-fache autom./ hydraulische Kanalverstellung
- Vorpressklappe
- Kombinierbar mit vorschaltbarem Schredder
- Großbildanzeige für Ballenlänge
- Individuelle Einfülltrichter möglich
- Aufgabe-/ Steigband (Kettengurt)
- Abgestimmte, weitere Fördertechnik
- Materialverteiler (Wirbulator), z. B. bei Einsatz in Druckereien
- Steigband mit Aufgabetrichter (Gleitgurt) in Unter- und Überflurvariante

TECHNISCHE DATEN	PRIMA 60	PRIMA 80
Antriebsleistung	15 kW	37 kW
Presskraft	600 kN/ 60 t	800 kN/ 80 t
Materialdurchsatz *max.	5 t/ h	12 t/ h
Zeit pro Arbeitstakt	25 Sek.	19 Sek.
Durchsatzvolumen*	ca. 100 m <sup>3</sup> / h	ca. 250 m <sup>3</sup> / h
Spezifische Presskraft	78 N/ cm <sup>3</sup>	92 N/ cm <sup>3</sup>
Betriebsdruck	250 bar	250 bar
Elektroanschluss	3x400 V, N, PE/ 50 Hz	3x400 V, N, PE/ 50 Hz
Steuerspannung	24V DC	24V DC
Kanalverstellung	vertikal/ automatisch	vertikal/ automatisch
Abbindung	4-fach vertikal automatisch	4-fach vertikal automatisch
Ballengewicht*	bis 500 kg	bis 600 kg
Ballenlänge	einstellbar	einstellbar
Ballengröße	B x H: 1.100 mm x 700 mm	B x H: 1.100 mm x 700 mm
Füllschachtquerschnitt	B x L: 1.200 mm x 1.100 mm	B x L: 1.200 mm x 1.100 mm
Maschinenhöhe	3.575 mm	3.575 mm
Maschinenbreite	2.155 mm	2.155 mm
Maschinenlänge	8.300 mm	8.300 mm
Leergewicht (netto)	ca. 10.500 kg	ca. 16.000 kg

\* materialabhängig

Volumen zu Schüttgewicht	PRIMA 60	PRIMA 80
35 kg/ m <sup>3</sup> Kaufhausware/ PPK	4,5 t/ h	6,5 t/ h
60 kg/ m <sup>3</sup> Mischware	7,0 t/ h	11,0 t/ h
100 kg/ m <sup>3</sup> Sammelware	10,0 t/ h	16,0 t/ h

\* materialabhängig

# Horizontale Kanalballenpressen

Serie **PRIMA**

## Korpus/ Grundrahmen

- Hoch verwindungssteifer Korpus ausgelegt für Drücke bis ca. 1000 kN/ 100 t
- Wartungs- und servicefreundliche Grundkonstruktion

## Hydraulik

- Intelligenter, kompakter Hydraulikblock
- Ventilsperre beim Abbinden, das Hydrauliköl fließt nur im Tankumlauf, kein Pumpendruck
- Betrieb im Schnellgang und Lastgang (Differenzialschaltung)
- Keine Druckventile vorne und hinten zur Kanalverstellung
- Leise Hydraulikpumpe (72 dB)

## Press-Betrieb

- Leichte Reinigung der Maschine durch erhöhte Standfüße (400 mm)
- Geschützte Drahtführungen in Rohrkanälen
- Exakte Presskolbenführung durch nachstellbare Teflonführungen
- Automatischer Schneidkantenfreistampfer
- Kurze Ballenrutsche kann als Gegenplatte zum anfahren verwendet werden

## Abbindung

- Automatische 4-fach vertikale Abbindung
- Drahtreißer werden außerhalb der Maschine beseitigt, nicht im Presskanal
- Mehr Sicherheit und erheblicher Zeitvorteil

## Steuerung

- Einfache, logische Bedienung
- Digitales Siemens S7 (SPS-Steuerung)
- Parameterabruf per GPRS optional möglich
- Fernwartung/ Remote Access optional möglich

## Wartung/ Service

- Schnelle Einstellung der Schneidmesser ( 5-fach einzeln austauschbar)
- Verschleißteile einfach und schnell auswechselbar
- Wartung des Zylinders und der Pressplatte von hinten möglich

### Hydraulik

Leise Hydraulikpumpe (72 dB), intelligenter Hydraulikblock, wartungsfreundliche Bauweise

### Freistamper

Automatischer Schneidkantenfreistamper

### Abbindung

Automatische, vertikale, 4-fache Abbindung mit komfortabler Drahtführung. Drahtreißer werden außerhalb der Maschine beseitigt, nicht im Presskanal. Mehr Sicherheit und erheblicher Zeitvorteil

### Wartung/ Service

Wartung des Zylinders und der Pressplatte von hinten möglich

### Korpus/ Grundrahmen

Hoch verwindungssteifer Grundrahmen mit wartungs- und servicefreundlicher Grundkonstruktion

### Schneidmesser

5-fach einzeln zerlegt und austauschbar

### Steuerung

Schaltschrank mit Steuerung S7

### Reinigung

Erhöhte Standfüße und servicefreundliche Bauweise erleichtern die Reinigung



AVENTEK technologies GmbH  
Herrenteichsstraße 1  
D-49074 Osnabrück  
Fon: +49 (0)541 8005990  
E-Mail: [verkauf@aventek.de](mailto:verkauf@aventek.de)  
[www.aventek.eu](http://www.aventek.eu)